ULUSAL YETERLİLİK

12UY0067-3

BOYA DOLUM OPERATÖRÜ

SEVİYE 3

REVİZYON NO:01

TADİL NO: 01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2012

ÖNSÖZ

Boya Dolum Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan "Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliği" hükümlerine göre hazırlanmıştır.

Yeterlilik taslağı, 07 Ekim 2010 tarihinde imzalan işbirliği protokolü ile görevlendirilen Türkiye Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sanayii İşverenleri Sendikası (KİPLAS) tarafından hazırlanmıştır. Hazırlanan taslak hakkında sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınmış ve görüşler değerlendirilerek taslak üzerinde gerekli düzenlemeler yapılmıştır. Nihai taslak MYK Kimya, Petrol, Lastik ve Plastik Sektör Komitesi tarafından incelenip değerlendirildikten ve Komitenin uygun görüşü alındıktan sonra, MYK Yönetim Kurulunun 04/07/2012 tarih ve 2012-49 sayılı kararı ile onaylanarak Ulusal Yeterlilik Çerçevesine (UYÇ) yerleştirilmesine karar verilmiştir.

Boya Dolum Operatörü (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı'nın 20/05/2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Yeterliliğin hazırlanması, görüş bildirilmesi, incelenmesi ve doğrulanmasında katkı sağlayan kişi, kurum ve kuruluşlara görüş ve katkıları için teşekkür eder, yararlanabilecek tüm tarafların bilgisine sunarız.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Mesleki Yeterlilik, Sınav ve Belgelendirme Yönetmeliğinde belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler aşağıdaki unsurları içermektedir;

a)Yeterliliğin adı ve seviyesi,

b)Yeterliliğin amacı,

c)Yeterliliğe kaynak teşkil eden meslek standardı, meslek standardı birimleri/görevleri veya yeterlilik birimleri,

ç)Yeterlilik sınavına giriş için aranan şartlar,

d)Yeterlilik birimleri bazında öğrenme çıktıları ve başarım ölçütleri,

e)Yeterliliğin kazanılmasında uygulanacak ölçme, değerlendirme ve değerlendirici ölçütleri

f)Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi, yenilenme şartları, belge sahibinin gözetimine ilişkin şartlar,

g)Yeterliliği geliştiren kurum/kuruluş ve doğrulayan Sektör Komitesi.

Ulusal yeterlilikler ulusal meslek standartları ve/veya uluslararası meslek standartları esas alınarak oluşturulur.

Ulusal yeterlilikler;

- Örgün ve yaygın eğitim ve öğretim kurumları,
- Yetkilendirilmiş belgelendirme kuruluşları,
- Kuruma yetkilendirme ön başvurusunda bulunmuş kuruluşlar,
- Ulusal meslek standardı hazırlamış kuruluşlar,
- Meslek kuruluşları ile bunların müşterek çalışmasıyla oluşturulur.

12UY0067-3 BOYA DOLUM OPERATÖRÜ (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	**YETERLİLİĞİN ADI**	Boya Dolum Operatörü
2	**REFERANS KODU**	12UY0067-3
3	**SEVİYE**	3
4	**ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ**	ISCO 08: 8131
5	**TÜR**	-
6	**KREDİ DEĞERİ**	-
7	**A)YAYIN TARİHİ**	04/07/2012
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev No: 01 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ	01 No' lu Revizyon: 03/04/2013-2013/26 01 No'lu Tadil: 20/05/2020-1570
8	**AMAÇ**	Boya sektöründe, Boya Dolum Operatörü (Seviye 3) mesleğinin başarılı, verimli ve uluslar arası standartlara uygun, çalışanların iş tatmini almasını sağlayacak şekilde yapılabilmesi, üretimin eksiksiz, kaliteli olarak gerçekleştirilebilmesi, işin geliştirilerek sürdürülebilmesi için; Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır.
9	**YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I**	
Boya Dolum Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı - 10UMS0089-3		
10	**YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I**	
-		
11	**YETERLİLİĞİN YAPISI**	
11-a) Zorunlu Birimler		
12UY0067-3 / A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma 12UY0067-3 / A2 Boya Dolum İşlemleri		
11-b) Seçmeli Birimler		
-		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
-		
12	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**	
Ölçme ve değerlendirme, birimlerde tanımlanan tüm başarım ölçütlerini karşılayacak şekilde ve iki aşamalı olarak uygulanır: 1. Teorik Bilgi Sınavı		

2. Performansa Dayalı Uygulama Sınavı (İşi yaparken izleme).

Yeterliliğin elde edilmesi için adayın A1 ve A2 birimlerinden başarılı olması gerekmektedir.

Adayın performansa dayalı uygulama sınavına kabul edilebilmesi için teorik bilgi sınavlarından başarılı olması gerekir.

Sınav sonuçlarının geçerlilik süresi sınav tarihinden itibaren 1 yıldır. Herhangi bir birim veya bölümden başarısız olan aday bu süre içerisinde başarısız olduğu birim veya bölümlerden yeniden sınava girme hakkına sahiptir. Ancak; İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminde yer alan uygulama sınavından başarı gösteremeyen adaylar diğer birimin uygulama sınavından da başarısız sayılırlar. İş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminden başarılı olup diğer birimin sınavından başarısız olan aday iş sağlığı ve güvenliği, çevre koruma biriminin sınavlarından muaf tutularak 1 yıl içerisinde başarısız olduğu bölümden tekrar sınava katılım sağlayabilir.

TEORİK BİLGİ SINAVI

Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir. Her birimin değerlendirmesi ayrı yapılır.

Sınav soruları, teorik sınav kapsamında ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktılarını ve başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

PERFORMANSA DAYALI UYGULAMA SINAVI

Performansa dayalı uygulama sınavı, gerçek üretim ortamında veya gerçeğe en yakın benzeri şartları karşılayan ortamda gerçekleştirilir. Birimin gerektirdiği başarım ölçütlerini karşılayacak parametreleri ve puanları tanımlanmış kontrol listeleri ve/veya gerektiğinde senaryo formatında soru listeleri üzerinde değerlendirilir.

Kontrol listeleri, işin küçük parçalara ayrılmış kritik eylem basamaklarından oluşur ve aday her basamaktan puan alır. Performansa dayalı uygulama sınavları, uygulama sınavı ile ölçülmesi öngörülen, birimlerin tüm öğrenme çıktılarını ve başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

Performansa dayalı uygulama sınavları, bütünleşik olarak gerçekleştirilebilir, ancak her birim ayrı değerlendirilir. Adayın başarısı, ilgili birimin ölçme değerlendirme bölümünde belirtilen ölçütleri sağlama düzeyine göre değerlendirilir.

Not: Adayların performansa dayalı uygulama sınavlarında, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun davranması beklenir. Buna aykırı hareket edenlerin sınavları derhal kesilir ve uygulama sınavının diğer aşamasına girmelerine izin verilmez.

13	**BELGEGEÇERLİLİK SÜRESİ**	Yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi belgenin düzenlendiği tarihten itibaren 5 (beş) yıldır.
14	**GÖZETİM SIKLIĞI**	-
15	**BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ**	5 yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı, aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak. Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan performansa dayalı sınavlardan (P1) başarılı olmak. Bu şartlardan en az birini yerine getiren adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.

16	**YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)**	TÜRKİYE KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KİPLAS) BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)
17	**YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SEKTÖR KOMİTESİ
18	**MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI**	04/07/2012-2012/49

12UY0067-3 / A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	**YETERLİLİK BİRİMİ ADI**	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma
2	**REFERANS KODU**	12UY0067-3/ A1
3	**SEVİYE**	3
4	**KREDİ DEĞERİ**	-
5	**A)YAYIN TARİHİ**	04/07/2012
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev No: 01 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ	01 No' lu Revizyon: 03/04/2013-2013/26 01 No'lu Tadil: 20/05/2020-1570
6	**YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI**	
Boya Dolum Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı - 10UMS0089-3		
7	**ÖĞRENME ÇIKTILARI**	

Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili alınan önlemleri uygular.

Başarım Ölçütleri:

1.1. Meslekle ilgili temel kavramları tanır.
1.2. Mesleği icra edeceği makine, alet ve donanımı talimatlara ve İSG kurallarına uygun olarak kullanır.
1.3. Mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını, tehlikelere ve risklere karşı alınacak önlemleri, acil durum planlarını doğru, zamanında ve eksiksiz uygular.
1.4. Kişisel koruyucu donanımın, koruma ve müdahale araçlarının kontrollerini yaparak talimatlara uygun olarak kullanır.
1.5. Statik elektrik biriktirme ve kıvılcım atlama ihtimali olan uygulamalarda talimatlar doğrultusunda topraklama yapar, sağlık ve güvenlik önlemlerini uygular.
1.6. Tehlikeli maddelerin (ham madde ve kimyasallar) kullanımı konusunda kuralları ve gerekli önlemleri uygular.
1.7. Tehlikeli ve acil durumlarda ilk yapması gereken eylemleri talimatlara uygun olarak yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: Çevresel riskleri bilerek gereken önlemleri uygular.

Başarım Ölçütleri:

2.1. Çevre mevzuatı ve meslekle ilgili standartların gereklerini uygular.
2.2. Tehlikeli atıkları diğer atıklardan ve malzemelerden ayırt eder ve gereken önlemleri uygular.
2.3. Çevresel risklerin azaltılmasına, çevre hedeflerinin ulaşılmasına katkıda bulunur.
2.4. Mesleğin ve çalışma koşullarının gerektirdiği sorumluluk bilinci ile hareket eder.
2.5. Doğal kaynakları verimli kullanır.

8 ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME

8 a) Teorik Sınav

T: Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A1 birimi için 10-15 soru sorulur. Her soru eşit puana sahiptir. Adayın başarılı sayılması için en az % 60 başarı sağlaması gerekir. Değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

P: Boya Dolum Operatörü Seviye 3 mesleğinde A1 birimine ilişkin başarım ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden değerlendirme yapılır. Adayın başarılı sayılması için en az %70 başarı sağlaması gerekir. Performansa dayalı uygulama sınavının süresi gerçek üretim şartlarındaki süreyle

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2012

uyumlu olmalıdır.
8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar
Adayın bu birimde tanımlanan her iki sınavdan başarılı olması gerekir. Bu birimin teorik sınavından başarı sağlayamayan aday uygulama sınavına katılamaz. Aday, başarı sağlayamadığı bölümlere yönelik 1 yıl içerisinde tekrar sınava girebilir. Ancak 1 yıldan fazla ara vermesi durumunda birimde tanımlanan her iki sınava da yeniden girmesi gerekir.

9	**YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)**	TÜRKİYE KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KİPLAS) BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)
10	**YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SEKTÖR KOMİTESİ
11	**MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI**	04/07/2012-2012/49

EKLER

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

1. Meslekle ilgili temel kavramlar, kodlar, terimler
2. Meslekle ilgili ham madde, ürün, makine, alet ve donanım hakkında bilgi
3. Mesleğin uygulandığı çalışma koşulları ve İş Kanunu hakkında temel bilgi
4. İş Sağlığı ve Güvenliği Mevzuatı
   - 4.1. İş sağlığı ve güvenliği talimatları
   - 4.2. Kimyasallarla güvenli çalışma ve malzeme güvenlik bilgi formları
   - 4.3. Kaza önleme talimatları
   - 4.4. Kişisel koruyucu donanımlar
   - 4.5. Muhtelif makinelerdeki koruma önlemleri
   - 4.6. Kaza durumundaki davranış ve ilk yardım bilgisi
   - 4.7. Elektrik akımının tehlikeleri
   - 4.8. Üretimin çevre için oluşturduğu tehlikeler
5. Acil durum
6. Çevreye duyarlı olmak ve korumak
   - 6.1. Çevre ve İnsan Sağlığı
   - 6.2. Çevre Kirliliği
   - 6.3. Atık Yönetimi
   - 6.4. Geri kazanım /geri dönüşüm
   - 6.5. Kimya ve boya sektörlerinin yol açtığı çevre sorunları
   - 6.6. Doğal kaynakların verimli kullanımı

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2012

EK A1-2(*): Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

ÖLÇÜLEN BAŞARIM ÖLÇÜTLERİ	**DEĞERLENDİRME ARACI T: Teorik Sınav P: Performansa Dayalı Sınav**
1.1. Meslekle ilgili temel kavramları tanır.	**T**
1.2. Mesleği icra edeceği makine, alet ve donanımı talimatlara ve İSG kurallarına uygun olarak kullanır.	**P**
1.3. Mesleğe özgü iş sağlığı ve güvenliği kurallarını, tehlikelere ve risklere karşı alınacak önlemleri, acil durum planlarını doğru, zamanında ve eksiksiz uygular.	**T,P**
1.4. Kişisel koruyucu donanımın, koruma ve müdahale araçlarının kontrollerini yaparak talimatlara uygun olarak kullanır.	**T, P**
1.5. Statik elektrik biriktirme ve kıvılcım atlama ihtimali olan uygulamalarda talimatlar doğrultusunda topraklama yapar, sağlık ve güvenlik önlemlerini uygular.	**P**
1.6. Tehlikeli maddelerin (ham madde ve kimyasallar) kullanımı konusunda kuralları ve gerekli önlemleri uygular.	**T,P**
1.7. Tehlikeli ve acil durumlarda ilk yapması gereken eylemleri talimatlara uygun olarak yapar.	**T**
2.1. Çevre mevzuatı ve meslekle ilgili standartların gereklerini uygular.	**T**
2.2. Tehlikeli atıkları diğer atıklardan ve malzemelerden ayırt eder ve gereken önlemleri uygular.	**T, P**
2.3. Çevresel risklerin azaltılmasına, çevre hedeflerinin ulaşılmasına katkıda bulunur.	**T**
2.4. Mesleğin ve çalışma koşullarının gerektirdiği sorumluluk bilinci ile hareket eder.	**T**
2.5. Doğal kaynakları verimli kullanır.	**T**

(*): Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktır.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2012

12UY0067-3/ A2 BOYA DOLUM İŞLEMLERİ YETERLİLİK BİRİMİ

1	**YETERLİLİK BİRİMİ ADI**	Boya Dolum İşlemleri
2	**REFERANS KODU**	12UY0067-3/ A2
3	**SEVİYE**	3
4	**KREDİ DEĞERİ**	-
5	**A)YAYIN TARİHİ**	04/07/2012
	B)REVİZYON/TADİL NO	Rev No: 01 Tadil No: 01
	C)REVİZYON TARİHİ	01 No' lu Revizyon: 03/04/2013-2013/26 01 No'lu Tadil: 20/05/2020-1570
6	**YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI**	
Boya Dolum Operatörü (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı - 10UMS0089-3		
7	**ÖĞRENME ÇIKTILARI**	

Öğrenme Çıktısı 1: Kalite yönetim sistemini uygular.

Başarım Ölçütleri:

1.1. Çalışma hayatının temel kanun ve yönetmeliklerine ve mesleki etik kurallara uygun olarak çalışır.
1.2. Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanları talimatlara uygun olarak kullanır.
1.3. Hata ve arıza gidermeyle ilgili talimatları ve yöntemleri eksiksiz uygular.
1.4. Raporlama çalışmalarında tanımlanan formları kullanarak çalışmaları yazılı olarak ifade eder.
1.5. Kalite yönetim sisteminin geliştirilmesi ile ilgili çalışmalara mesleği ile ilgili katkı sunar.

Öğrenme çıktısı 2: Ürün dolum hazırlıklarını yapar.

Başarım Ölçütleri:

2.1. Ön hazırlıkları, tanımlanmış unsurlara göre yapar.
2.2. İşyeri prosedürlerine, talimatlara, üretim planına göre işini programlar.
2.3. Çalışma ortamının uygunluğunu kontrol eder, düzenler ve temizliğini yapar.
2.4. İş emrine uygun olarak çalışılacak makine, teçhizat, araç ve gereçlerin kontrolünü yapar.
2.5. Uygunsuzluk, arıza ve eksiklikleri tespit etme konusunda dikkatlidir, ilgili birim ve amirine zamanında bildirir.
2.6. İş emrine göre dolumu yapılacak boyayı kontrol ederek homojen oluncaya kadar karıştırır/karıştırılmasını sağlar.
2.7. Tank/kazan ile dolum makinesi hattının bağlantısını yaparak ürünü dolum haznesine transfer eder.
2.8. Ambalaj ve sarf malzemelerini hazırlar.

Bağlam 1:

2.1: Ön hazırlık işlemlerinde dikkate alacağı unsurlar: Mesleği gerçekleştireceği çalışma alanının özellikleri, makine, teçhizat, araç ve gereçlerin kullanım talimatları, iş emirleri ve reçeteler.

Öğrenme çıktısı 3: Makine ayarları ve dolum yapar.

Başarım Ölçütleri:

3.1. Kontrollerini yaparak ve vanaları açarak makineleri çalışır hale getirir.
3.2. Makine ayarlarını yapar.
3.3. Ambalaj ve sarf malzemelerini otomatik ve/veya manuel olarak makineye yükler.
3.4. Ürün tanıtım bilgilerine göre, inkjet makinesi ve barkod/etiket makinesinin ayarlarını yapar.
3.5. Otomatik ve/veya manuel olarak kurallara ve standartlara uygun ürün dolumu yapar.
3.6. Ara kontrolleri talimatlar doğrultusunda yapar.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2012

Bağlam 2:
3.2. : Makine Ayarları: Dolum makinesinde; delik kutu kontrol aparatı, hacim, hız, ambalaj ebadı, terazi, kapak bırakma, kapatma ve renk damlatma aparatı ayarları / Shrink makinesinde; ambalaj ebadı ve piston ayarları / Paletleme makinesinin ayarları.

Öğrenme çıktısı 4: Paketleme, paletleme ve temizlik yapar.

Başarım Ölçütleri:

4.1. Ambalajlanmış ürünlerin paketlemesini yaparak üzerine barkod yapıştırır.
4.2. İş emrine ve ambalaja uygun paleti seçerek paletleme yapar.
4.3. Paletlenmiş ürünün sevkiyat kaydını tutar.
4.4. Dolum makinesi, teçhizat, araç ve gereçlerin temizliğini dikkatle yapar.

8	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

8 a) Teorik Sınav

T: Çoktan seçmeli soru sistemi kullanılır. A2 birimi için 30-40 soru sorulur. Her soru eşit puana sahiptir. Adayın başarılı sayılması için en az % 60 başarı sağlaması gerekir. Değerlendirme doğru cevaplar üzerinden yapılır. Soru başına sınav süresi 1,5-2 dakikadır. Sınav soruları, bu birimde teorik sınav ile ölçülmesi öngörülen tüm başarım ölçütlerini ölçebilecek şekilde tasarlanır.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

P: Boya Dolum Operatörü Seviye 3 mesleğinde A2 birimine ilişkin başarım ölçütleri belirlenen kontrol listesine göre, uygulama ortamında değerlendirilerek puanlanır. Kontrol listesindeki her bir adım için belirtilen tam puanlar üzerinden değerlendirme yapılır. Adayın başarılı sayılması için en az %70 başarı sağlaması gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek üretim şartlarındaki süre ile uyumlu olmalıdır. Bu birimde, uygulama sınavı ile ölçülmesi öngörülen başarım ölçütlerinin tamamı söz konusu sınav ile ölçülür.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın bu birimde tanımlanan her iki sınavdan da başarılı olması gerekir. Bu birimin teorik sınavından başarı sağlayamayan aday uygulama sınavına katılım sağlayamaz. A1 biriminin uygulama sınavında başarı gösteremeyen aday bu birimin uygulama sınavından da başarısız sayılır. Aday, başarı sağlayamadığı bölümlere yönelik 1 yıl içerisinde tekrar sınava girebilir. Ancak 1 yıldan fazla ara vermesi durumunda birimde tanımlanan her iki sınava da yeniden girmesi gerekir.

9	**YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)**	TÜRKİYE KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SANAYİİ İŞVERENLERİ SENDİKASI (KİPLAS) BOYA SANAYİCİLERİ DERNEĞİ (BOSAD)
10	**YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK KİMYA, PETROL, LASTİK VE PLASTİK SEKTÖR KOMİTESİ
11	**MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI**	04/07/2012-2012/49

EKLER

EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Eğitim İçeriği:

1. Temel Kalite Yönetim Sistemi

1.1 Toplam kalite yönetimi temel ilkeleri
1.2 Kalite yönetim sistemi temel kavramlar ve tanımlar

1.3 Kalite yönetim sisteminde dokümantasyon ve raporlama
1.4 Kalite güvencede kullanılan elektronik ve mekanik ölçüm araçları
1.5 Marka, tanıtım ve kalite işaretinin reklam ve bilgi değeri
1.6 Proses kalitesi, hata ve arıza engelleme temel bilgi

2. Boya

2.1.Boya ve Boya İle İlgili Temel Kavramlar
2.2 Boya Çeşitleri ve Özellikleri
2.3 Boyayı Oluşturan Maddeler
2.4 Boya Üretim Teknolojileri
    2.4.1 Su Bazlı Boyalar
    2.4.2. Solvent Bazlı Boyalar
3. Boya Dolum ve Ambalajlama İşlemleri
4. Boya Dolum ve Ambalajlama Ekipmanları
5. Boya Dolum Ekipmanlarının Bakımı ve Onarım

EK A2-2(*): Yeterlilik Biriminde Belirtilen Değerlendirme Araçları İle Ölçülen Başarım Ölçütlerine İlişkin Tablo

ÖLÇÜLEN BAŞARIM ÖLÇÜTLERİ	**DEĞERLENDİRME ARACI T: Teorik Sınav P: Performansa Dayalı Sınav**
1.1. Çalışma hayatının temel kanun ve yönetmeliklerine ve mesleki etik kurallara uygun olarak çalışır.	**T**
1.2. Kalite yönetim ve uygulama sistemleriyle ilgili dokümanları talimatlara uygun olarak kullanır.	**T,P**
1.3. Hata ve arıza gidermeyle ilgili talimatları ve yöntemleri eksiksiz uygular.	**T,P**
1.4. Raporlama çalışmalarında tanımlanan formları kullanarak çalışmaları yazılı olarak ifade eder.	**T**
1.5. Kalite yönetim sisteminin geliştirilmesi ile ilgili çalışmalara mesleği ile ilgili katkı sunar.	**T**
2.1. Ön hazırlıkları, tanımlanmış unsurlara göre yapar.	**P**
2.2. İşyeri prosedürlerine, talimatlara, üretim planına göre işini programlar.	**T,P**
2.3. Çalışma ortamının uygunluğunu kontrol eder, düzenler ve temizliğini yapar.	**T,P**
2.4. İş emrine uygun olarak çalışılacak makine, teçhizat, araç ve gereçlerin kontrolünü yapar.	**P**
2.5. Uygunsuzluk, arıza ve eksiklikleri tespit etme konusunda dikkatlidir, ilgili birim ve amirine zamanında bildirir.	**T**
2.6. İş emrine göre dolumu yapılacak boyayı kontrol ederek homojen oluncaya kadar karıştırır/karıştırılmasını sağlar.	**P**
2.7. Tank/kazan ile dolum makinesi hattının bağlantısını yaparak ürünü dolum haznesine transfer eder.	**P**
2.8. Ambalaj ve sarf malzemelerini hazırlar.	**T,P**

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2012

ÖLÇÜLEN BAŞARIM ÖLÇÜTLERİ	**DEĞERLENDİRME ARACI** **T: Teorik Sınav** **P: Performansa Dayalı Sınav**
3.1. Kontrollerini yaparak ve vanaları açarak makineleri çalışır hale getirir.	**P**
3.2. Makine ayarlarını yapar.	**T,P**
3.3. Ambalaj ve sarf malzemelerini otomatik ve/veya manuel olarak makineye yükler.	**P**
3.4. Ürün tanıtım bilgilerine göre, inkjet makinesi ve barkod/etiket makinesini ayarlarını yapar.	**T,P**
3.5. Otomatik ve/veya manuel olarak kurallara ve standartlara uygun ürün dolumu yapar.	**T,P**
3.6. Ara kontrolleri talimatlar doğrultusunda yapar.	**T**
4.1. Ambalajlanmış ürünlerin paketlemesini yaparak üzerine barkod yapıştırır.	**P**
4.2. İş emrine ve ambalaja uygun paleti seçerek paletleme yapar.	**T,P**
4.3. Paletlenmiş ürünün sevkiyat kaydını tutar.	**T**
4.4. Dolum makinesi, teçhizat, araç ve gereçlerin temizliğini dikkatle yapar.	**T,P**

(*): Bu ekler, yeterlilik taslaklarının değerlendirilmesi ve/veya yetkilendirilmiş kuruluşlar için saklanacak olup yeterliliklerin kamuya açık olan nüshalarında yayınlanmayacaktı

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2012

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

1) 12UY0067-3 / A1 İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma
2) 12UY0067-3 / A2 Boya Dolum İşlemleri

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ABSORBAN: Emici kimyasal madde.

AMBALAJ: Ürünlerin, kullanıcıya ulaştırılması aşamasında, taşınması, korunması, saklanması ve satışa sunulması için kullanılan herhangi bir malzemeden yapılmış ürünler.

ARA KONTROL: Dispersiyon işleminin uygunluğunun kontrol edilmesi.

ATIK: Herhangi bir faaliyet sonucunda oluşan, çevreye atılan veya bırakılan herhangi bir madde.

BARKOD: Verileri görsel özellikli makinelerin okuyabilmesi için geliştirilen kod.

BOYA TRANSFERİ: Boyanın diğer işlemler ve dolum için boru hatları ile ilgili kazana nakledilmesi.

BOYA (ÜRÜN): Doluma hazır son ürün.

DARA: Kabıyla birlikte tartılan bir nesnenin konulduğu kabın boş ağırlığı.

HAT: Boya veya ham madde transferini sağlayan boru, pompa ve vanalardan oluşan düzenek.

HAM MADDE: Endüstride bir ürün ya da yapının elde edilmesinde kullanılan işlenmemiş madde.

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflaması

İSG: İş Sağlığı Ve Güvenliği

KALİBRASYON: Belirli koşullar altında doğruluğu bilinen bir referans ölçüm standardı veya ölçüm sistemini kullanarak doğruluğu aranan diğer bir standart veya test/ölçü aleti ya da sistemin doğruluğunun ölçülmesi, sapmalarının belirlenmesi ve rapor edilmesi işlemi.

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan tüm alet, araç, gereç ve cihazlar.

KONVEYÖR: Endüstriyel otomasyonda bir ürünü başka bir istasyona taşımaya yarayan otomatik bant.

NUMUNE (ÖRNEK): Herhangi bir maddenin bütün özelliklerini içeren küçük bir kısmı.

PARAMETRE: Değişken

PİSTON: Bir silindir içine hassas olarak uyarak ileri-geri hareket eden silindirik veya disk şeklinde parça.

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma veya başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimali.

SENSÖR: Algılayıcıyı, bir nesneyi veya fiziksel bir büyüklüğü algılayarak buna uygun sinyal üreten, otomasyon ve kontrol sistemlerinin temel elemanlarından biri.

SHRINK: Malzeme ve ambalajlanmış ürünü ince plastik folyo ile sıkıca sarma işlemi.

SOLVENT: Bir maddeyi çözebilme özelliğine sahip sıvı.

SOLVENT BAZLI BOYA: Taşıyıcısı solvent olan boya.

SU BAZLI BOYA: Taşıyıcısı su olan boya.

STATİK ELEKTRİK: Nesnelerin yüzeylerinde elektrik yüklerinin birikmesi.

ŞAHİT NUMUNE: Üretilen, doldurulan her parti boyadan alınan arşiv numunesi.

TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyeli**.**

TOPRAKLAMA: Elektrik tesislerinde aktif olmayan bölümler ile sıfır iletkenlerin ve bunlara bağlı bölümlerin, bir elektrot yardımı ile, toprakla iletken bir şekilde birleştirilmesi.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

Meslekte yatay ilerleme yolları; Boya Üretim Operatörü (Seviye 3) ve Boya Renk Ayar Elemanı (Seviye 3)'tür.

Meslekte dikey ilerleme yolları; Boya Üretim Sorumlusu (Seviye 4) ve Boya Üretim Sorumlusu (Seviye 5)'tir.

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Ölçme ve değerlendirme konusunda bilgili olması gereken değerlendiricilerin aşağıdaki ölçütlerden en az birini karşılıyor olması gerekmektedir.

1. En az 3 yıl boya üretim konusunda deneyimli, üniversitelerin Kimya, Kimya Öğretmenliği ve Mühendislik bölümlerinin en az birinde eğitim almış veya eğitmen olarak çalışmış olmak,
2. En az 5 yıl boya üretim işleri ile ilgili deneyimli, meslek yüksek okullarının Kimya, Boya Teknolojisi bölümlerinden mezun tekniker olmak,
3. Meslek liselerinin Kimya Teknolojisi Alanından mezun olmak ve en az 7 yıl boya üretim işleri ile ilgili deneyimli olmak.