ULUSAL YETERLİLİK

18UY0380-4

GALERİ AÇMA MAKİNESİ OPERATÖRÜ

SEVİYE 4

REVİZYON NO:00

TADİL NO: 02

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (KAMU-İŞ) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Maden Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı'nın 20.05.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı'nın 19.04.2023 tarih ve 2130 sayılı kararı ile ikinci kez tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik'te belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

18UY0380-4 GALERİ AÇMA MAKİNESİ OPERATÖRÜ ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	**YETERLİLİĞİN ADI**	Galeri Açma Makinesi Operatörü
2	**REFERANS KODU**	18UY0380-4
3	**SEVİYE**	4
4	**ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ**	ISCO 08: 8111 (Maden ve taşocağı makine ve tesis operatörleri)
5	**TÜR**	-
6	**KREDİ DEĞERİ**	-
7	**A)YAYIN TARİHİ**	24.10.2018
	B)REVİZYON NO/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 02
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570 02 No'lu Tadil 19/04/2023-2130
8	**AMAÇ**	Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) mesleğinin verimli, kaliteli ve standartlara uygun icra edilmesi ve sürdürülebilmesi için; - Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, - Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, - Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır.
9	**YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I**	
Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) - Ulusal Meslek Standardı 16UMS0542-4		
10	**YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I**	

- Sınava girecek adaya mesleğe ilişkin bilgi ve deneyim sahibi olup olmadığının tespit edilmesi amacıyla sınava gireceği birimlerde yer alan kritik adımları içerecek şekilde sorular sorularak ön değerlendirmeye tabi tutulur, ön değerlendirmeler sesli ve görüntülü kayıt altına alınır. Adaylar tarafından verilen cevaplar üzerinden yapılan değerlendirme sonucu yeterli düzeyde (yüzde 100 başarı) mesleki bilgi ve deneyime sahip olmadığı ve uygulama sınavına girdiği takdirde iş sağlığı ve güvenliği açısından risk teşkil edeceğinin değerlendirilmesi durumunda aday sınavlara alınmaz.
- Aday, sınavına girmek istediği ulusal yeterlilik kapsamında en az 6 ay çalıştığına dair gerekli kanıtları (SGK kaydı ve benzeri) ve maden sahasında çalışması için 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanununa göre alınması zorunlu eğitimleri tamamladığına dair belge/sertifikaları sunması halinde ön değerlendirmeye tabi tutulmaz.

11	**YETERLİLİĞİN YAPISI**
11-a) Zorunlu Birimler	
18UY0380-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite 18UY0380-4/A2: Galeri Açma Makinesi ile Galeri Açma	
11-b) Seçmeli Birimler	
-	
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları	
Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) mesleki yeterlilik belgesini alabilmek için tüm birimlerden başarılı olunması gerekmektedir.	

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

12	ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	
Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavları her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.		
13	**BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ**	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	**GÖZETİM SIKLIĞI**	-
15	**BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ**	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16	**YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)**	Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş)
17	**YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Maden Sektör Komitesi
18	**MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI**	24.10.2018-2018/33

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

18UY0380-4/A1 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE VE KALİTE YETERLİLİK BİRİMİ

1	**YETERLİLİK BİRİMİ ADI**	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
2	**REFERANS KODU**	18UY0380-4
3	**SEVİYE**	4
4	**KREDİ DEĞERİ**	-
5	**A)YAYIN TARİHİ**	24.10.2018
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 02
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570 02 No'lu Tadil 19/04/2023-2130
6	**YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI**	
Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) - Ulusal Meslek Standardı 16UMS0542-4		
7	**ÖĞRENME ÇIKTILARI**	

Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini açıklar.

Başarım Ölçütleri:
1.1: Üretim sürecinde uygulaması gereken iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini açıklar.
1.2: İş ve makineye göre uygulaması gereken güvenlik önlemlerini sıralar.
1.3: Acil durum ve kazalarda yapması gerekenleri sıralar.

Öğrenme Çıktısı 2: Çevre koruma ile ilgili önlemleri açıklar.

Başarım Ölçütleri:
2.1: Çevre koruma gerekliliklerini açıklar.
2.2: Kaynak tasarruflu ve verimli çalışmaya ilişkin hususları açıklar.

Öğrenme Çıktısı 3: Kalite gerekliliklerini açıklar.

Başarım Ölçütleri:
3.1: İşe ait kalite gerekliliklerini ve teknik prosedürleri sıralar.
3.2: Kalite konusunda yapması gereken raporlamayı açıklar.

8	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

8 a) Teorik Sınav

(T1) Çoktan Seçmeli Sorularla Sınav: A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on dokuz (19) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olan sorular sorulur. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir. T1 sınavında soruların en az %60'ına doğru yanıt veren başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

Bu birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	**YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)**	Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş)
10	**YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Maden Sektör Komitesi
11	**MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI**	24.10.2018-2018/33

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği
   1.1. Acil durumlarda çıkış ve kaçış prosedürleri
   1.2. Çalışma ortamında sağlık ve güvenlik işaretleri
   1.3. Galeri açma işlemlerinde iş sağlığı ve güvenliği
2. Galeri Açma İşlemlerinde Çevre Koruma
   2.1. Galeri açma işlemlerinde atıkların kaynaktan ayrılması ve geri dönüşüm
   2.2. Galeri açma işlemlerinde çevre koruma gereklilikleri
3. Galeri Açma İşlemlerinde Kalite
   3.1. Kalite gereklilikleri
   3.2. Raporlama

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Çalışmalar esnasında, iş sağlığı ve güvenliği için gerekli olan iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımlarını sıralar.	A.1.4	1.1	T1
BG.2	Çalışmalar esnasında, iş sağlığı ve güvenliği için gerekli olan iş elbiseleri ve kişisel koruyucu donanımları nasıl kullanılması gerektiğini açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.3	İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili mevzuat ve talimatları açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.4	Çalışmakta olduğu iş kolunda görülen meslek hastalıklarını tanır.	A.1.3 A.2.1	1.1	T1
BG.5	Çalışmakta olduğu iş kolunda görülen meslek hastalıklarından korunmak için yapılması gerekenleri açıklar.	A.1.3 A.2.1	1.1	T1
BG.6	Sağlık ve güvenlik işaretlerinin anlamlarını açıklar.	A.1.3 A.2.2	1.2	T1
BG.7	Çalışma ortamındaki tehlike ve riskleri sıralar.	A.2.1 A.2.2	1.2	T1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.8	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere yönelik olarak alınması gereken önlemleri sıralar.	A.2.1 A.2.2	1.2	T1
BG.9	Risk faktörlerinin şiddetinin azaltılmasına yönelik tedbirleri açıklar.	A.2.1	1.2	T1
BG.10	Acil durumlarda yapması gerekenleri sıralar.	A.3.1 A.3.2 A.3.3	1.3	T1
BG.11	İş kazası durumunda yapması gerekenleri sıralar.	A.3.2 A.3.3	1.3	T1
BG.12	İşlemlerin çevreye olan olası olumsuz etkilerini açıklar.	A.4.1 A.4.2	2.1	T1
BG.13	İşlemlerin çevreye olan olumsuz etkilerini karşı alınacak tedbirleri açıklar.	A.4.1 A.4.2	2.1	T1
BG.14	Kullanılan cihaz, donanım ve araçların çevresel açıdan olumsuz etki yaratabilecek fonksiyonlarının güvenli olarak nasıl kullanılacağını açıklar.	A.5.3	2.1	T1
BG.15	Çalıştığı alanda (hammadde, enerji, sarf malzemeleri ve benzeri) kaynakların tasarruflu bir şekilde kullanılmasına ilişkin alınabilecek tedbirleri açıklar.	A.4.2	2.2	T1
BG.16	Verimli çalışma kavramını açıklar.	A.4.2	2.2	T1
BG.17	İş süreçlerinde uyması gereken kalite gerekliliklerini açıklar.	A.5.1 A.5.2	3.1	T1
BG.18	Makine, alet, donanım ya da sistemlerin kalite gerekliliklerini açıklar.	A.5.3	3.1	T1
BG.19	Kalite konusunda yapması gereken raporlamayı açıklar.	A.5.4	3.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

-

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

18UY0380-4/A2 GALERİ AÇMA MAKİNESİ İLE GALERİ AÇMA YETERLİLİK BİRİMİ

1	**YETERLİLİK BİRİMİ ADI**	Galeri Açma Makinesi İle Galeri Açma
2	**REFERANS KODU**	18UY0380-4
3	**SEVİYE**	4
4	**KREDİ DEĞERİ**	-
5	**A)YAYIN TARİHİ**	24.10.2018
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 00 Tadil No: 02
	C)REVİZYON/TADİL TARİHİ	01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570 02 No'lu Tadil 19/04/2023-2130
6	**YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI**	
Galeri Açma Makinesi Operatörü (Seviye 4) - Ulusal Meslek Standardı 16UMS0542-4		
7	**ÖĞRENME ÇIKTILARI**	

Öğrenme Çıktısı 1: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.
Başarım Ölçütleri:
1.1: Üretim işlemlerinde İSG kurallarını uygular.
1.2: Üretim işlemlerinde çevre koruma gerekliliklerini uygular.
1.3: Üretim işlemlerinde kalite gerekliliklerini uygular.

Öğrenme Çıktısı 2: Vardiya teslimi ve iş organizasyonunu yapar.
Başarım Ölçütleri:
2.1: Vardiyayı teslim alır.
2.2: İş planı yapar.
2.3: Yapılan işlerin kaydını tutarak vardiyayı teslim eder.

Öğrenme Çıktısı 3: Kazı öncesi hazırlık yapar.
Başarım Ölçütleri
3.1: Çalışma alanını kontrol eder.
3.2: Makine ve donanımlarını kontrol eder.

Öğrenme Çıktısı 4: Galeri açma makinesi ile kazı işlemlerini yürütür.
Başarım Ölçütleri
4.1: Kazı başlangıç işlemlerini yapar.
4.2: Kazı yapar.
4.3: Direk dibi açar.
4.4: Tahkimat yapılmasını destekler.

Öğrenme Çıktısı 5: Kazı sonrası işlemleri yürütür.
Başarım Ölçütleri
5.1: Galeri açma makinesinin kazı sonrası kontrollerini yapar.
5.2: Çalışma ortamının kazı sonrası kontrollerini yapar.

8	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

8 a) Teorik Sınav

(T1) Çoktan Seçmeli Sorularla Sınav: A2 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A2-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az altı (6) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olan sorular sorulur. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş

sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1,5-2 dakika süre verilir. T1 sınavında soruların en az %60'ına doğru yanıt veren başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1) A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ve P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılan sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.

9	**YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)**	Kamu İşletmeleri İşverenleri Sendikası (Kamu-İş)
10	**YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Maden Sektör Komitesi
11	**MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI**	24.10.2018-2018/33

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. Galeri açma işlemlerinde İSG, çevre ve kalite gereklilikleri
   1.1. Üretim işlemlerinde İSG kuralları
   1.2. Üretim işlemlerinde çevre koruma gereklilikleri
   1.3. Üretim işlemlerinde kalite gereklilikleri
2. Vardiya teslimi ve iş organizasyonu
   2.1. Vardiyayı teslim alma – teslim etme işlemleri
   2.2. İş planı
3. Kazı öncesi hazırlık
   3.1. Çalışma alanını kontrolü
   3.2. Makine ve donanımları
   3.3. Temel pnömatik ve hidrolik sistemler
4. Galeri açma makinesi ile kazı işlemleri
   4.1. Kazı başlangıç işlemleri
   4.2. Kazı yapma
   4.3. Kayaçlar ve kayaçların formasyonu
   4.4. Direk dibi açma
   4.5. Tahkimat işlemleri

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

5. Kazı sonrası işlemler
   5.1. Galeri açma makinesinin kazı sonrası kontrolleri
   5.2. Çalışma ortamının kazı sonrası kontrolleri
   5.3. Temel bakım işlemleri

EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Galeri açma makinesini ve donanımlarını ayırt eder.	C.2.1-8	3.2	T1
BG.2	Galeri açma sırasında dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.	D.2.1-10	4.1 4.2 4.3 4.4	T1
BG.3	Vardiya teslim işlemlerini açıklar.	B.1.1	2.1 2.3	T1
BG.4	Galeri açma makinesinde oluşabilecek temel arızaları açıklar.	F.1.1-2 F.2.1-3	3.2 5.1	T1
BG.5	Galeri açma makinesinde oluşabilecek temel arızaların sebeplerini açıklar.	F.1.1-2 F.2.1-3	3.2 5.1	T1
BG.6	Galeri açma sırasında karşılaşılabilecek sorunları açıklar.	D.2.1-10	4.1 4.2 4.3 4.4	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	İş öncesinde kolye, yüzük (yeraltında bulunulan kömür işletmelerinde çakmak, cep telefonu ve benzeri yanma patlama tehlikesi bulunan maddeler dahil) gibi aksesuarlarını çıkarır.	A.1.4	1.1	P1
*BY.2	Yapacağı işlere göre, talimatlara uygun kişisel koruyucu donanımlarını (özel koruyucu gözlük, toz maskesi, baret, burun koruyuculu güvenlik botu/çizmesi, oksijenli ferdi kurtarıcı maske, reflektif iş kıyafeti gibi) kullanır.	A.1.4	1.1	P1
*BY.3	İşyerinde bulunan uyarıcı işaret ve levhalara uygun hareket eder.	A.1.3	1.1	P1
*BY.4	Acil durumlarda acil durum prosedürlerini tam ve doğru olarak uygular.	A.3.1-3	1.1	P1
*BY.5	Yapılan işlemlerde çevre koruma gerekliliklerini dikkate alarak çalışır.	A.4.1-2	1.2	P1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.6	İşlemlerin çevreye olası olumsuz etkilerine yönelik gerekli tedbirleri uygular.	A.4.1-2	1.2	P1
*BY.7	İşlemlerde kalite gerekliliklerini dikkate alarak çalışır.	A.5.1-4	1.3	P1
BY.8	Vardiya raporunu inceleyerek vardiyayı teslim alır.	B.1.1	2.1	P1
BY.9	İş emri doğrultusunda günlük iş planını yapar.	B.1.1	2.2	P1
BY.10	Yapılacak işin özelliğine göre iş planı doğrultusunda birlikte çalışacağı ekiple koordinasyon sağlar.	B.1.2	2.2	P1
BY.11	Vardiyası süresince yaptığı iş ve işlemlerle ilgili bilgileri vardiya raporuna işler.	A.5.4	2.3	P1
*BY.12	Amirinden aldığı bilgiler doğrultusunda çalışma alanın kontrollerini yeraltı özelliğine göre yeraltı hazırlık işçileri ile koordineli olarak gözle ve ilgili ekipmanla (sensor, gaz ölçüm cihazı ve benzeri) yapar.	C.1.1	3.1	P1
*BY.13	Ortamda gaz, su, toz, hava sıcaklığı, hava hızı ve benzeri fiziksel şartlardaki olası sorunları amirine bildirir.	C.1.2	3.1	P1
*BY.14	Çalışma ortamında galeri açma makinesinin çalışmasına ve kazı yapılmasına engel olacak faktörleri gözle kontrol ederek engellerin ortadan kaldırılmasını sağlar.	C.1.3	3.1	P1
*BY.15	Galeri açma makinesinin yakınında ve çevresinde can güvenliğini sağlamak için sadece görevlilerin olmasını sağlar.	C.1.4	3.1	P1
*BY.16	Galeri açma makinesinin ve donanımlarının fiziksel kontrollerini gözle ve kontrol listesi üzerinden yapar.	C.2.1	3.2	P1
*BY.17	Acil durdurma sisteminin çalışırlığını işyeri talimatları uyarınca kontrol eder.	C.2.1	3.2	P1
BY.18	Galeri açma makinesinin su giriş ve çıkışlarını makinenin kullanım talimatları uyarınca kontrol eder.	C.2.2 F.1.1	3.2	P1
BY.19	Galeri açma makinesinin yağ seviyesini göstergeleri vasıtasıyla kontrol eder.	C.2.4	3.2	P1
BY.20	Galeri açma makinesinin günlük greslenmesi gereken parçalarını hareketli kısımlar tamamen yağlanacak şekilde gresler.	C.2.5 F.2.1 F.2.3	3.2	P1
*BY.21	Galeri açma makinesinin kesici uçlarını gözle kontrol ederek aşınmış olanların değişimini yapar.	C.2.6 F.2.2	3.2	P1
BY.22	Galeri açma makinesinin ileri geri ve yanlara hareket ederek makinenin çalışırlığını kontrol eder.	C.2.7	3.2	P1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.23	Galeri açma makinesinin kesicisini aşağı yukarı ve yanlara hareket ettirerek işlevsel olup olmadığını kontrol eder.	C.2.7	3.2	P1
BY.24	Makine ve donanımlarının kontrolleri sonucunda karşılaşılan olağandışı durumları amirine bildirir. **	C.2.8	3.2	P1
BY.25	Bant konveyör sorumlusu ile iletişime geçerek bant konveyörün çalıştırılmasını sağlar.	D.1.1	4.1	P1
BY.26	İş emrinde yapılacağı belirtilen galeri açma işlemine göre galeri açma makinesini arına yaklaştırır.	D.1.2	4.1	P1
*BY.27	Çalışma yerinin özelliğine (sertlik, çatlak, süreksizlik ve benzeri) göre makinenin boyutu ve kapasitesini dikkate alarak kazı yapar.	D.2.1 D.2.3 D.2.10	4.2	P1
*BY.28	Çalışma esnasında görüş alanı dışında kalan yerlerde yeraltı hazırlık işçisinin yönlendirmesi ile kazı yapar.	D.2.2 D.2.3 D.2.10	4.2	P1
BY.29	Kazı esnasında oluşan pasa ve cevherin düzgün şekilde konveyöre yüklendiğini gözle sürekli kontrol eder.**	D.2.4 D.2.10	4.2	P1
BY.30	Belirlenen kazı mesafesi tamamlandığında makineyi uygun yere çeker.	D.2.6	4.2	P1
BY.31	İş emrinde belirtilen boyutlarda direk dibi açmak için makineyi konumlandırarak direk dibi açılacak yere kesici kafayı ayarlar.	D.2.5	4.3	P1
BY.32	İş emrinde belirtilen noktalarda kesici kafanın kesme durumunu gözle takip ederek tahkimat direk diplerini açar.	D.2.5	4.3	P1
BY.33	İşyeri talimatında belirtilen şekilde galeri açma makinesi ile tahkimat elemanlarının (boyunduruk, yan direk, tel hasır ve benzeri) yerleştirilmesinde yeraltı hazırlık işçisi ile koordineli olarak çalışır.	D.2.7	4.4	P1
*BY.34	Galeri açma makinesinin kontrol listesine göre elektrik ve mekanik aksamlarını gözle kontrol eder.	E.1.2	5.1	P1
BY.35	Kontrol sonunda galeri açma makinesinde tespit edilen arıza ve eksiklikleri amirine bildirir.**	E.1.3	5.1	P1
*BY.36	Makinenin enerjisini keser.	E.1.1	5.1	P1
BY.37	Çalışma ortamında çalışmayı etkileyecek fiziksel şartlarda (su, şlam, akma ve benzeri) bir sorun olup olmadığını gözle kontrol eder.**	E.2.1	5.2	P1
BY.38	Tespit ettiği sorunları amirine bildirir.**	E.2.2	5.2	P1

(*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

(**) Performans sınavının uygulaması sırasında, önceden yapılandırılmış senaryolar ile bu adımı simule edebilir.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

18UY0380-4/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
18UY0380-4/A2: Galeri Açma Makinesi ile Galeri Açma

EK2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,
ACİL DURUM PLANI: İşyerlerinde meydana gelebilecek acil durumlarda yapılacak iş ve işlemler dâhil bilgilerin ve uygulamaya yönelik eylemlerin yer aldığı planı,
CEVHER: Doğrudan doğruya veya bazı işlemler sonucu zenginleştirilerek endüstride tüketim yeri bulunabilen ve ekonomik değeri olan bir veya birkaç mineralden oluşmuş kayacı,
GALERİ: Yeraltında açılan bir tarafı kapalı tünel/geçit yolunu,
ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,
İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,
KESİCİ UÇ: Kesim yapan kafanın kesici uçlarını,
KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM: Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,
KONVEYÖR: Yatay veya az meyilli yerlerde çalışan, malzemenin döküldüğü zeminin hareket etmesi (bant) suretiyle veya oluk üzerinde bulunan zincirin çekilmesiyle taşıma yapan düzeni,
PASA: Üretim tekniği gereği ocaktan çıkarılan, mevcut ekonomik ve teknik şartlara göre değerlendirilmesi mümkün olmayan malzemeyi,
RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,
RİSK DEĞERLENDİRMESİ: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları,
ŞLAM: Toz halindeki cevher veya kömürün su ile karışmış halini,
TAHKİMAT: Maden ocağını teşkil eden galeri, kuyu ve üretim yerlerini mal ve can emniyeti bakımından çalışabilir duruma sokmak ve çalışılabilir durumda tutmak için yerine göre ağaç, demir, beton, kaya saplaması, püskürtme beton ve tel hasır kullanılarak yapılan takviye destek düzenini,
TAHLİSİYE: Yeraltı maden işletmelerinde, ocak atmosferinin yoğun olarak zehirli ve boğucu gazlar ihtiva ettiği, yüksek sıcaklık ve tehlikeli durumların bulunduğu ortamlara, can ve malzemeyi kurtarmak için görevlendirilmiş ve çeşitli madencilik sanatlarından seçilmiş özel olarak eğitilmiş kişileri,
TEHLİKE: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini
ifade eder.

EK3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları
-

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricinin aşağıdaki şartlardan en az birini sağlıyor olması gerekmektedir:

- Üniversitelerin maden ile ilgili bölümlerinde öğretim üyesi olmak,
- Mühendis olarak yer altı maden işletmelerinde en az 2 yıl çalışmış olmak,
- Galeri açma işlemleri alanında en az 2 yıl eğitmen olarak çalışmış olmak,
- Lisans mezunu olmak ve bu meslekte en az 3 yıl çalışmış olmak,
- Ön lisans mezunu olmak ve bu meslekte en az 5 yıl çalışmış olmak,
- Bu meslekte en az 7 yıl çalışmış olmak.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslararası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018