ULUSAL YETERLİLİK

16UY0250-2

AĞDACI

SEVİYE 2

REVİZYON NO: 02

TADİL NO: 01

MESLEKİ YETERLİLİK KURUMU

Ankara, 2018

ÖNSÖZ

Ağdacı (Seviye 2) Ulusal Yeterliliği 5544 sayılı Mesleki Yeterlilik Kurumu (MYK) Kanunu ile anılan Kanun uyarınca çıkartılan 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK'nın görevlendirdiği Türkiye Esnaf ve Sanatkarları Konfederasyonu (TESK) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

Ağdacı (Seviye 2) Ulusal Yeterliliği 20/06/2018 tarih ve 2018/92 sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile ikinci kez revize edilmiştir.

Ağdacı (Seviye 2) Ulusal Yeterliliği Başkanlık Makamı'nın 20.05.2020 tarih ve 1570 sayılı kararı ile tadil edilmiştir.

Mesleki Yeterlilik Kurumu

GİRİŞ

Ulusal yeterliliğin hazırlanmasında, sektör komitelerinde incelenmesinde ve MYK Yönetim Kurulu tarafından onaylanarak yürürlüğe konulmasında temel ölçütler Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelikte belirlenmiştir.

Ulusal yeterlilikler için temel ölçütler aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır:

a) Ulusal yeterlilikler, ulusal meslek standartları veya uluslararası standartlara dayalı olarak oluşturulur.
b) Ulusal yeterlilikler katılımcı bir anlayışla hazırlanır ve ilgili tarafların görüş ve katkısı alınır.
c) Ulusal yeterlilikler, mesleki alana ilişkin iş sağlığı ve güvenliği, çevre ve kalite ile ilgili hususları kapsar.
d) Ulusal yeterlilikler kullanıcılar tarafından anlaşılacak şekilde yazılır.
e) Ulusal yeterlilikler hayat boyu öğrenme ilkesi çerçevesinde bireyin kendini geliştirmesini ve meslekte ilerlemesini teşvik eder.
f) Ulusal yeterlilikler açık veya gizli hiçbir ayrımcılık unsuru içermez.
g) Ulusal yeterlilikler, bireyin bilgi, beceri ve yetkinliğinin kalite güvencesi dâhilinde ölçülmesini temin eden unsurları içerir.

16UY0250-2 AĞDACI ULUSAL YETERLİLİĞİ

1	**YETERLİLİĞİN ADI**	Ağdacı
2	**REFERANS KODU**	16UY0250-2
3	**SEVİYE**	2
4	**ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ**	ISCO 08: 5142
5	**TÜR**	-
6	**KREDİ DEĞERİ**	-
7	**A)YAYIN TARİHİ**	07/01/2016
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 02 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	02 No'lu Revizyon 20/06/2018 01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
8	**AMAÇ**	Bu yeterlilik Ağdacı (Seviye 2) mesleğinin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; • Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, • Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, • Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.
9	**YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I**	
Ağdacı (Seviye 2) Ulusal Meslek Standardı – 10UMS0091-2		
10	**YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I**	
-		
11	**YETERLİLİĞİN YAPISI**	
11-a) Zorunlu Birimler		
16UY0250-2/A1 İş Süreçlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Organizasyon 16UY0250-2/A2 Depilasyon Uygulamaları		
11-b) Seçmeli Birimler		
-		
11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri ve İlave Öğrenme Çıktıları		
-		
12	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**	
Ağdacı (Seviye 2) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların yeterlilik belgesini alabilmeleri için yeterlilik birimlerinde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır.		

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performansa dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.		
13	**BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ**	Ağdacı (Seviye 2) mesleki yeterlilik belgesinin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
14	**GÖZETİM SIKLIĞI**	-
15	**BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ**	Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) 5 yıl belge geçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak, b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak. Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.
16	**YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)**	Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu (TESK)
17	**YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi
18	**MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ VE SAYISI**	İlk Onay: 07/01/2016 – 2016/01 01 No'lu Revizyon: 18/01/2017 – 2017/08 02 No'lu Revizyon: 20/06/2018 – 2018/92

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

16UY0250-2/A1 İŞ SÜREÇLERİNDE İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA, ORGANİZASYON YETERLİLİK BİRİMİ

1	**YETERLİLİK BİRİMİ ADI**	İş Süreçlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Organizasyon
2	**REFERANS KODU**	16UY0250-2/A1
3	**SEVİYE**	2
4	**KREDİ DEĞERİ**	-
5	**A)YAYIN TARİHİ**	07/01/2016
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 02 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	02 No'lu Revizyon 20/06/2018 01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
6	**YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI**	
10UMS0091-2 Ağdacı (Seviye 2) Ulusal Meslek Standardı		
7	**ÖĞRENME ÇIKTILARI**	

Öğrenme Cıktısı 1: Calısma süreclerinde ve alanlarındaki is sağlığı ve güvenliği, cevre ve hijyen ile ilgili önlemleri açıklar.

Başarım Ölçütleri:

1.1. Çalışma süreçlerinde; ortam, malzeme ve iş ekipmanına ilişkin olası tehlike ve riskler ile alınması gereken uygun önlemleri açıklar.
1.2. Çalışma alanlarında çevre ile ilgili tehlike ve riskler ile alınması gereken önlemleri açıklar.
1.3. Çalışma süreçlerinde ve alanlarında alınması gereken hijyen ve sağlık önlemlerini açıklar.
1.4. Çalışma alanlarında ve süreçlerindeki acil durumları ve alınması gereken önlemleri açıklar.

Öğrenme Çıktısı 2: İş süreçlerinde iş ekipmanının işlevselliği ve müşteri talebine ilişkin konuları açıklar.

Başarım Ölçütleri:

2.1. Kullanılan iş ekipmanı ile malzemelerin işlevselliğine yönelik uygulamaları açıklar.
2.2. Müşteri ilişkilerinin dayandığı ilkeleri ve yapılacak işleme göre kritik müşteri bilgilerini ayırt eder.

8	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

8 a) Teorik Sınav

(T1) A1 yeterlilik birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2'de yer alan "Bilgiler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az on yedi (17) soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde olan sorular sorulur. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Sınavda adaylara her soru için ortalama 1-2 dakika süre verilir. T1 sınavında soruların en az % 60'ına doğru yanıt veren başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

Bu birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri A2 birimi beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

9	**YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)**	Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu (TESK)
10	**YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi
11	**MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI**	İlk Onay: 07/01/2016 – 2016/01 01 No'lu Revizyon: 18/01/2017 – 2017/08 02 No'lu Revizyon: 20/06/2018 – 2018/92

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A1-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş süreçlerinde ve çalışma alanlarında temel iş sağlığı ve güvenliği
2. İş süreçlerinde kullanılan ekipmanların teknik özellikleri ve güvenli kullanımı
3. İş süreçlerinde ve çalışma alanlarında çevre koruma
4. İş süreçlerinde organizasyon
5. Ağda/depilasyon uygulamalarında hijyen ve sağlık
6. Depilasyon uygulamalarında müşteri ilişkileri

EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Tehlike ve risk terimlerinin anlamsal olarak farkını ayırt eder.	B.1.4 B.2.6	1.1	T1
BG.2	Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki iş ekipmanı ve malzemelerden (kesici ve delici iş aletleri, elektrikli cihazlar, aydınlatma donanımları, yanıcı, oksitleyici, patlayıcı kozmetik ve diğer malzemeler vb.) kaynaklanabilecek tehlike ve riskleri ayırt eder.	B.1.4 B.2.6	1.1	T1
BG.3	Çalışma süreçlerinde ve alanlarındaki iş ekipmanı ve malzemelerden kaynaklanabilecek risklere karşı alınabilecek uygun önlemleri belirler.	B.1.1-4 B.2.1-5	1.1	T1
BG.4	Çalışma alanlarında çevre açısından riskli durum ve malzeme, materyalleri ayırt eder.	C.2.1-4	1.2	T1
BG.5	Çalışma alanlarında, oluşan atıkların (kimyasal atıklar, diğer dönüşümlü-dönüşümsüz atıklar vb.) kontrolü, tasnifi ve bertarafına ilişkin kuralları açıklar.	C.2.2-3 C.1.1-3	1.2	T1
BG.6	Çalışma süreçlerinde kişisel bakım uygulamalarını gerekçeli olarak açıklar.	A.4.1-4	1.3	T1
BG.7	Hijyen, dezenfeksiyon, sterilizasyon, sanitasyon terimlerinin anlamsal olarak farklarını ayırt eder.	A.1.1 A.2.1-2	1.3	T1
BG.8	Çalışma süreçlerinde ve alanlarında kullanılması gereken KKD'leri ve kullanım gerekçelerini açıklar.	B.2.3	1.3	T1
BG.9	İlkyardımın temel ilke ve kurallarını açıklar.	B.3.1-2	1.3	T1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.10	Periyodik sağlık muayenelerinin gerekçesi ve yasal kurallarını açıklar.	B.4.1	1.3	T1
BG.11	Mesleki uygulamalardan kaynaklanan alerjik etkileri, bulaşıcı hastalıkları ve alınabilecek önlemlerini ayırt eder.	D.3.1-2 D.7.1-2	1.3	T1
BG.12	Bir iş yerinin acil durum planlamasında yer alması gereken temel önlemleri ayırt eder.	B.1.5 B.2.6	1.4	T1
BG.13	Yangın tüplerinin dolum kontrol ve kullanım özelliklerini açıklar.	B.1.5 B.2.5	1.4	T1
BG.14	Kullanılan iş ekipmanının günlük ve genel bakımı ve işlevsellik kontrollerine dair uygulamaları teknik talimatına göre açıklar.	A.3.1-2	2.1	T1
BG.15	İş süreçlerinde kullanılan iş ekipmanının (makas, cımbız, komedon/komedon pres, spatula, ağda ısıtma cihazı, sterilizasyon cihazı vb.) ve malzemelerin (ağda çeşitleri, ip, kullan-at örtüler, vücut yağları, ağda bezi ve kâğıdı, vb.) nitelik ve niceliksel olarak kullanıma uygunluk özelliklerini (kullanım süresi, üretim tarihi, ilgili kurumlardan onayı olup olmadığı, vb.) ve stoklama, saklama koşullarını açıklar.	A.2.3 A.5.1-3 A.6.1-2	2.1	T1
BG.16	İş süreçleri ve yapılacak işlemle ile ilgili, kritik müşteri bilgilerini (kimlik, iletişim, zaman-randevu, sağlık, yapılan uygulamalar vb.) ayırt eder.	A.7.1 D.1.5 D.2.1-2 D.2.4	2.2	T1
BG.17	Mesleki uygulamalarda, müşteri ilişkilerinin temel ilkelerini açıklar.	D.1.1-5 D.2.1-4 D.7.1-2	2.2	T1

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
-	-	-	-	-

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

16UY0250-2/A2 DEPİLASYON UYGULAMALARI YETERLİLİK BİRİMİ

1	**YETERLİLİK BİRİMİ ADI**	Depilasyon Uygulamaları
2	**REFERANS KODU**	16UY0250-2/A2
3	**SEVİYE**	2
4	**KREDİ DEĞERİ**	-
5	**A)YAYIN TARİHİ**	07/01/2016
	B) REVİZYON/TADİL NO	Rev. No: 02 Tadil No: 01
	C) REVİZYON/TADİL TARİHİ	02 No'lu Revizyon 20/06/2018 01 No'lu Tadil 20/05/2020-1570
6	**YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI**	
10UMS0091-2 Ağdacı (Seviye 2) Ulusal Meslek Standardı		
7	**ÖĞRENME ÇIKTILARI**	

Öğrenme Cıktısı 1: Calısma ortamını kendisi ve müsteri için uygun hale getirir.

Başarım Ölçütleri:
1.1. Çalışma ortamını işe, güvenlik ve sağlık koşullarına uygun olarak düzenler.
1.2. Uygulama sürecinde işe ve sağlık kurallarına göre müşteri ilişkilerini yürütür.
1.3. İş süreçlerinde kullandığı iş ekipmanı ve malzemeleri, sağlık, güvenlik ve kalite koşullarında kullanıma hazır tutar.

Öğrenme Cıktısı 2: Ağda ile depilasyon islemlerini gerceklestirir.

Başarım Ölçütleri:
2.1. Ağda ile depilasyon için hazırlık yapar.
2.2. Kâğıt/bez kullanılarak çekilen ağda ile belirlenen bölgede depilasyon yapar.
2.3. Elle çekilen kalıp/reçine ağda ile belirlenen bölgede depilasyon yapar.
2.4. Ağda uygulamasının tamamlanma işlemlerini gerçekleştirir.

Öğrenme Cıktısı 3: Cımbız ve ip ile depilasyon islemlerini gerceklestirir.

Başarım Ölçütleri:
3.1. Yüzde tanımlanan bölgede cımbız ve ip kullanarak tekniklerine uygun depilasyon yapar.
3.2. Cımbız ve ipi tekniklerine uygun şekilde kullanarak kaş şekillendirir.

8	**ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME**

8 a) Teorik Sınav

A2 birimine yönelik teorik sınav bulunmamaktadır.

8 b) Performansa Dayalı Sınav

(P1): A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2- 2'de yer alan "Beceriler ve Yetkinlikler" kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi gerçek uygulama şartlarındaki süreye karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında, model(ler) ile gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için P1 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin sağlık ve can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.		
9	**YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)**	Türkiye Esnaf ve Sanatkârları Konfederasyonu (TESK)
10	**YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ**	MYK Toplumsal ve Kişisel Hizmetler Sektör Komitesi
11	**MYK YÖNETİM KURULU ONAY TARİHİ ve SAYISI**	İlk Onay: 07/01/2016 – 2016/01 01 No'lu Revizyon: 18/01/2017 – 2017/08 02 No'lu Revizyon: 20/06/2018 – 2018/92

YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

EK A2-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

1. İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre ve Kalite
   1.1. Depilasyon uygulamalarında iş sağlığı ve güvenliği
   1.2. Depilasyon uygulamalarında çevresel risk faktörleri ve atık yönetimi
   1.3. Depilasyon uygulamalarında kalite gereklilikleri ve prosedürler
2. Çeşitli ağda teknikleri ile depilasyon uygulamaları
3. Yüzde depilasyon uygulamaları

EK A2-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
-	-	-	-	-

b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.1	Çalışma alanında kullanımda olmayan kesici ve delici iş ekipmanını, tehlike oluşturmayacak şekilde muhafaza altına alır.	B.2.4	1.1	P1
BY.2	Elektrikli cihazları ve aydınlatma donanımlarını güvenlik talimatlarına uygun şekilde kullanır.	B.1.4	1.1	P1
BY.3	Çalışma alanlarında oluşan atıkları (kimyasal atıklar, diğer dönüşümlü-dönüşümsüz atıklar, vb.) özelliklerine göre ayrıştırarak kurallarına uygun şekilde tasnif kutularına atar.	C.1.2 C.2.3	1.1	P1
*BY.4	Çalışma sürecinde temiz önlük kullanır.	B.2.3	1.1	P1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.5	Saçının (uzunsa) ve aksesuarlarının (varsa) uygulama bölgesine temas etmeyecek şekilde olmasını sağlar.	A.4.1-4	1.1	P1
*BY.6	Ellerini dezenfektan madde ile dezenfekte eder.	A.4.1-4	1.1	P1
BY.7	Çalışma ortamını ve donanımı (uygulama koltuğu/yatağı, uzman taburesi, vb.) işe uygun ve rahat çalışılabilecek hale getirir.	A.1.2 D.4.3	1.1	P1
BY.8	Müşteriyi güler yüzle karşılayarak işletme kurallarına göre ağırlar.	D.1.1-4	1.2	P1
BY.9	Müşteriyle ön görüşme yaparak müşterinin talebini belirler.	D.1.5	1.2	P1
BY.10	İşlemin türüne uygun malzemeleri müşteriyi rahatsız etmeyecek şekilde müşteriye takar/giydirir.	D.5.1	1.2	P1
BY.11	İşlem sonrasında müşteriyi rahatsız etmeden ve müşteriye zarar vermeden koruyucu malzemeleri müşterinin üzerinden alır/çıkarır.	D.6.1	1.2	P1
BY.12	İş ekipmanı ve malzemeleri, güvenlik önlemleri alınmış, yapılacak işlemlere uygun konumda, miktarda ve uzanabileceği mesafede tezgâhta düzenler.	A.5.1-2 A.6.3 D.4.1-2	1.3	P1
*BY.13	Uygulama öncesi iş ekipmanının temizlik/hijyen durumunu kontrol ederek uygunsuzlukları giderir.	A.2.1-2	1.3	P1
BY.14	Kılın yapısına, kalınlığına, derinliğine göre kılı tutabilecek ve çıkarabilecek şekilde depilasyon yöntemini belirler.	E.1.1	2.1	P1
*BY.15	Depilasyon işlemi yapılacak bölgeyi, dezenfektan ürünlerle pamuk, gazlı bez, sprey gibi steril malzemeler kullanarak siler.	E.2.1	2.1	P1
*BY.16	Müşteri ile görüşme yapılarak ağda yapılacak bölgeyi, tekniği ve malzemeyi/türü belirler.	E.3.1	2.1	P1
*BY.17	Ağda ısıtıcısının cihaz ve ısı ayarını, ağda türüne uygun, akışkanlık sağlayacak ve teni yakmayacak şekilde yapar.	E.3.2	2.1	P1
*BY.18	Ağdayı işlem yapılacak bölgeye, spatula veya roll – on yardımıyla kılın çıkış yönüne doğru, ince bir tabaka halinde ve eşit yayılacak şekilde sürer.	E.3.3	2.2	P1
*BY.19	Ağda kâğıdını çektiğinde, bir çekişte asgari % 80 kıl alınacak şekilde, geniş yüzeylerde uygular.	E.3.4-5	2.2	P1
*BY.22	Ağda kâğıdını ağdanın uygulandığı bölgeye yapıştırarak ve elle sıvazlayarak kâğıdın ağdaya tam olarak yapışmasını sağlar.	E.3.4	2.2	P1
*BY.21	Ağda kâğıdını, kılın çıkış yönüne ters yönde, eliyle yana doğru tek seferde çeker.	E.3.5	2.2	P1
*BY.22	Ağdayı kalın bir tabaka halinde işlem yapılacak bölgeye sürer.	E.3.6	2.3	P1
*BY.23	Ağdayı bir çekişte asgari % 75-80 kıl alınacak şekilde, dar/uzunlamasına yüzeylerde uygular.	E.3.6-7	2.3	P1
BY.24	Ağdayı soğuyana kadar bekletir.	E.3.7	2.3	P1
*BY.25	Ağdayı kılın çıkış yönünün tersi yönde, elle yavaş yavaş toparlayarak yana doğru çeker.	E.3.7	2.3	P1
BY.26	Ağda yapılan bölgeyi ağdanın türüne göre ağda temizleme yağı veya su ile temizler.	E.4.1	2.4	P1

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.27	Dezenfektan bir ürün ile ciltte kalan fazla ağda temizleme yağını temizler.	E.4.2	2.4	P1
BY.28	Dezenfekte edilen bölgeye hassasiyet giderici pomadı eşit yayılacak şekilde ince bir tabaka halinde sürer.	E.4.3	2.4	P1
BY.29	Cımbız ve ip kullanarak dudak üstü (bıyık bölgesi) ve/veya çenedeki kılları alır.	E.6.1	3.1	P1
*BY.30	Kılın çıkış yönüne doğru gerektiğinde deriyi gerdirerek, deriyi sıkıştırmadan, zarar vermeden ip/cımbız yardımıyla kılları alır/çeker.	E.6.1	3.1	P1
*BY.31	Müşterinin talebine, yüz–göz şekli ve kaş yapısına göre kaşın şeklini tasarlar veya belirler.	E.7.1	3.2	P1
BY.32	Tasarıma uygun olarak kaş(lar)ı iple/cımbızla depilasyon işlemi uygulayarak şekillendirir.	E.7.2	3.2	P1

(*): Kritik adımları ifade eder.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

YETERLİLİK EKLERİ

EK 1: Yeterlilik Birimleri

16UY0250-2/A1: İş Süreçlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma, Organizasyon
16UY0250-2/A2: Depilasyon Uygulamaları

EK 2: Terimler, Simgeler ve Kısaltmalar

ACİL DURUM: İşyerinin tamamında veya bir kısmında meydana gelebilecek yangın, patlama, tehlikeli kimyasal maddelerden kaynaklanan yayılım, doğal afet gibi acil müdahale, mücadele, ilkyardım veya tahliye gerektiren olayları,
DEPİLASYON: Vücuttaki istenmeyen kılların/tüylerin geçici olarak yok edilmesi işlemini,

DEZENFEKSİYON: Cansız objeler üzerindeki mikroorganizmaları öldürmek için kimyasal maddeler kullanılarak gerçekleştirilen işlemleri,

HİJYEN: Sağlıklı yaşam için bedeni, çevreyi temiz tutmak ve hastalıklardan korunmak için uygulanması gereken önlemlerin tümünü,

ISCO: Uluslararası Standart Meslek Sınıflamasını,

İSG: İş Sağlığı ve Güvenliğini,

İŞ EKİPMANI: İşin yapılmasında kullanılan herhangi bir makine, alet, tesis ve tesisatı,

KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD): Çalışanı, yürütülen işten kaynaklanan, sağlık ve güvenliği etkileyen bir veya birden fazla riske karşı koruyan, çalışan tarafından giyilen, takılan veya tutulan, bu amaca uygun olarak tasarımı yapılmış tüm alet, araç, gereç ve cihazları,

KOMEDON PRES: Ciltteki batık kıl, sivilce vb. çıkarmaya yarayan aleti,

KOZMETİK ÜRÜN: İnsan vücudunun epiderma, tırnaklar, kıllar, saçlar, dudaklar ve dış genital organlar gibi değişik dış kısımlarına, dişlere ve ağız mukozasına uygulanmak üzere hazırlanmış, tek veya temel amacı bu kısımları temizlemek, koku vermek, görünümünü değiştirmek ve/veya vücut kokularını düzeltmek ve/veya korumak veya iyi bir durumda tutmak olan bütün preparatlar veya maddeleri,

MODEL: Ağdacı (Seviye 2) mesleğinin performans sınavında, yeterlilikleri değerlendirilecek adayın, üzerinde uygulama yapabilmesi için yasal ilke ve kurallara göre oluşturulmuş prosedürlerle sağlanan bireyi,

RİSK: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini,

STERİLİZASYON: Herhangi bir cismin veya maddenin, birlikte bulunduğu tüm mikroorganizmaların her türlü canlı formundan temizlenmesi amacıyla uygulanan fiziksel veya kimyasal işlemleri,

TEHLİKE: İş yerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini

ifade eder.

EK 3: Meslekte Yatay ve Dikey İlerleme Yolları

"Ağdacı (Seviye 2)" mesleki yeterlilik belgesine sahip kişiler, meslekte dikey ilerleme yolları kapsamında, birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı oldukları takdirde "Güzellik Uzmanı (Seviye 4)" mesleki yeterlilik belgesine sahip olabilirler.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018

EK 4: Değerlendirici Ölçütleri

Değerlendiricilerin aşağıdaki şartlardan en az birini sağlaması gerekmektedir:

- Ağdacı mesleğini asgari beş (5) yıl icra etmiş olmak,
- Güzellik Uzmanı mesleğini asgari beş (5) yıl icra etmiş olmak,
- Güzellik Uzmanı mesleği ile ilgili usta öğreticilik belgesine sahip olmak,
- Saç ve güzellik uzmanlığı konularında öğretmen/öğretim üyesi/öğretim görevlisi olmak,
- Depilasyon uygulayıcısı veya Güzellik Uzmanı mesleklerinden birinde Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olmak kaydıyla depilasyon uygulamalarını asgari üç (3) yıl icra etmiş olmak.

Yukarıdaki özelliklerden en az birine sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere; sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili uluslararası/ulusal meslek standart(lar)ı, ölçme- değerlendirme, ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi ve İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.

©Mesleki Yeterlilik Kurumu, 2018